

带折叠手柄的曲柄摇手

铝制, 钢制折叠机构

规格

本体

铝材

• 粉末涂层

- 黑色, RAL 9005, 纹理饰面 **SW**

- 银色, RAL 9006, 纹理饰面 **SR**

• 机加工轮毂的接触面

盖帽

塑料

浅灰色

折叠手柄 GN 798.3 (参见页 586)

聚酰胺 (PA) 塑料

• 黑色, 亚光饰面

• 折叠机构

钢制, 发黑处理



信息

GN 472.3 曲柄摇手的手持端由一个锥状座锁定在操作位置上。

折叠时, 首先必须延轴向将其从锥状座内拉出。

压缩弹簧在两端位置锁紧手柄。展开时, 该机械会自动重新锁定。

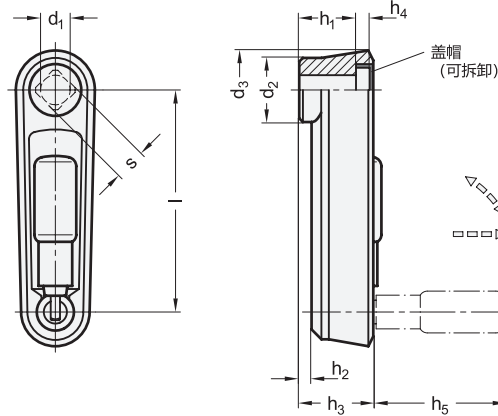
技术信息

• 十字孔 GN 110 (参见页 A17)

• 方孔 DIN 79 (参见页 A16)

• ISO-基本公差 (参见页 A21)

• 塑料特性 (参见页 A2)



*完整型号请添加旋向索引

SW **SR**
RAL9005 RAL9006

GN 472.3-B

说明	长度 l	d1 H7 孔	d2	d3	h1	h2 ≈	h3	h4	h5 ≈	Ø 手柄	△
GN 472.3-80-B10-*	80	B 10	23	30	19.5	4	25.5	4.3	43	16	131
GN 472.3-100-B12-*	100	B 12	26.7	35	23.5	5.5	29.5	4.2	57.5	18	180
GN 472.3-125-B14-*	125	B 14	28	37	30.5	10.5	36.5	4.2	76.5	24	305

GN 472.3-S

说明	长度 l	s H11 方形	d2	d3	h1	h2 ≈	h3	h4	h5 ≈	Ø 手柄	△
GN 472.3-80-V10-*	80	V 10	23	30	19.5	4	25.5	4.3	43	16	131
GN 472.3-100-V12-*	100	V 12	26.7	35	23.5	5.5	29.5	4.2	57.5	18	180
GN 472.3-125-V14-*	125	V 14	28	37	30.5	10.5	36.5	4.2	76.5	24	280

SW型重量